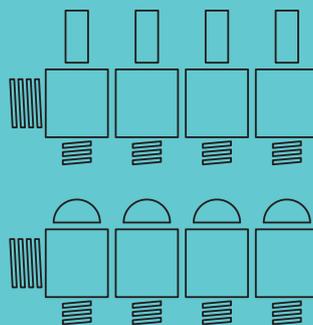
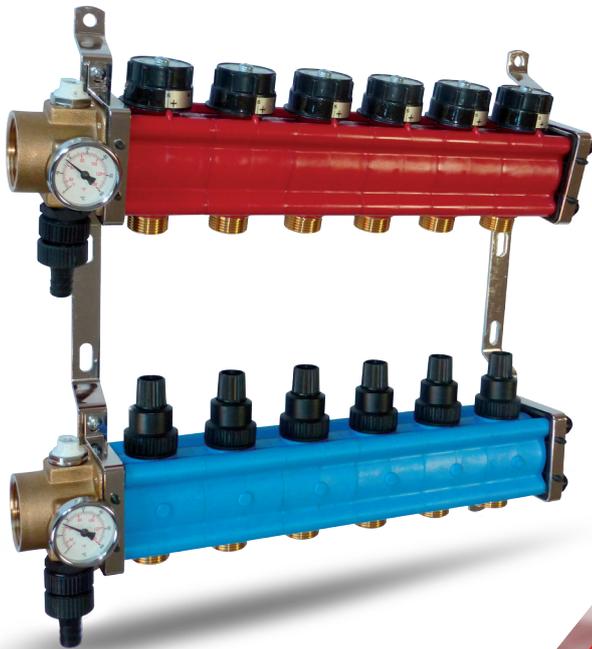


# FLOORMATIC CEILING



## MANIFOLDS COLLETTORI





# FLOORMATIC CEILING

**FLOORMATIC CEILING** is the new Floormatic version, studied for all radiant ceiling and wall systems.

The particular brass head with 4 holes allows mounting all accessories in every position.

Supply modules are equipped with a balancing valve; every single circuit can be regulated at the desired value.

The manifold valve (blue segment) can be controlled electronically by thermal actuators with 30 x 1,5 thread.

The head group is complete of: thermometer, manual air vent and drain valve.

**FLOORMATIC CEILING** è l'evoluzione del primo collettore prodotto da Onda espressamente studiato per impianti radianti a soffitto e parete.

La particolare testata in ottone a 4 fori permette l'alloggiamento degli accessori nella posizione desiderata.

Il modulo di mandata è dotato di parzializzatore di flusso manuale graduato; ogni singolo circuito può essere regolato con la portata richiesta; il segmento di ritorno (di colore blu), è completo di inserto termostattizzabile, compatibile con gli attuatori con attacco M 30 x 1,5.

Il gruppo testata è completo di termometro, sfogo aria manuale e rubinetto di carico/scarico.

## TECHNICAL DATA:

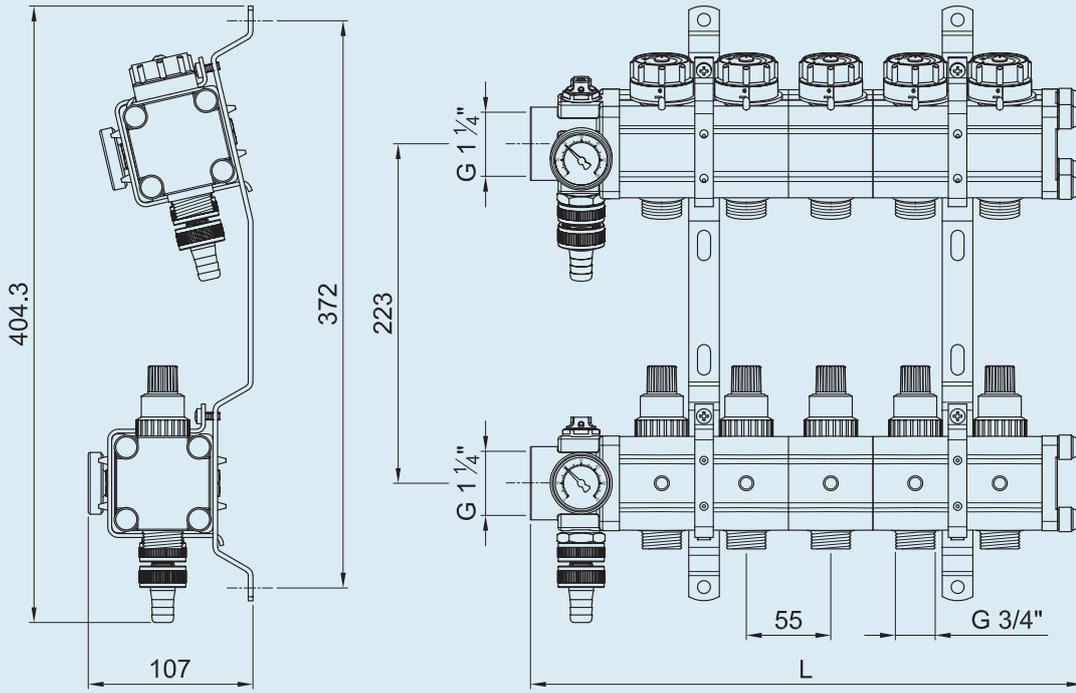
Max glycol percentage:	50%
Standard working pressure:	1,5÷2,5 bar
Max working pressure:	6 bar
Test pressure:	8 bar
Temperature range:	4÷70°C
Manifold connection:	1 ¼" F
Outlets connection:	3/4" M Eurocone
Centers distance:	55 mm
Box depth:	110 mm

## CARATTERISTICHE TECNICHE:

Max percentuale di glicole:	50%
Pressione di esercizio standard:	1,5÷2,5 bar
Massima pressione di esercizio:	6 bar
Pressione di collaudo:	8 bar
Campo di temperatura:	4÷70°C
Attacchi principali:	1 ¼" F
Derivazioni:	3/4" M Eurocono
Interasse derivazioni:	55 mm
Profondità cassetta:	110 mm

FLOORMATIC

TECHNICAL DATA • CARATTERISTICHE TECNICHE



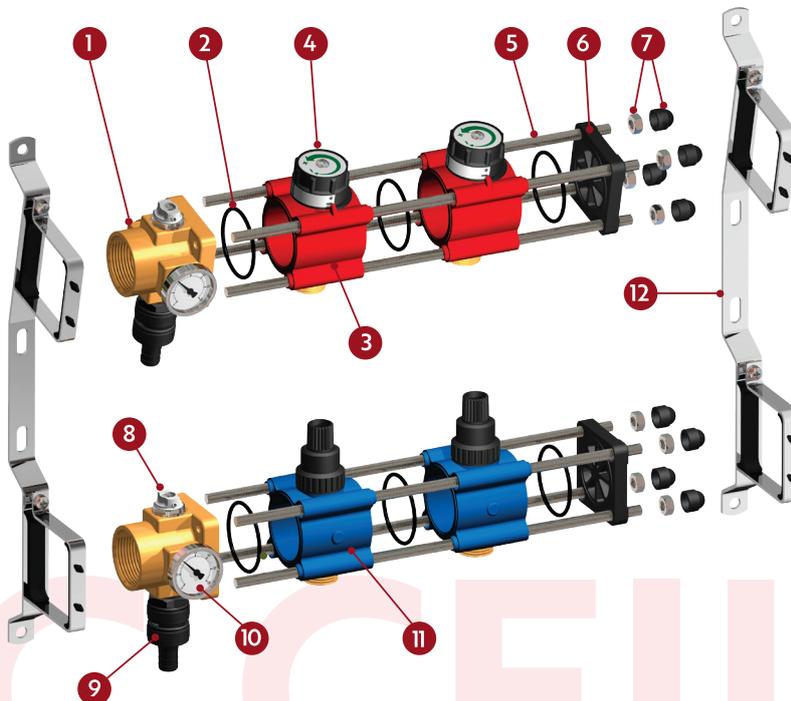
Loops - N. vie	L
2	195
3	250
4	305
5	360
6	415
7	470
8	525
9	580
10	635
11	690
12	745
13	800
14	855
15	910
16	965

COMPONENTS

Modules, the air vent block, the head and the terminal which make up the manifold are joined with 8 MA threaded bars inserted in the 4 holes of each component. Tightening of the nuts positioned on the head is performed with a torque spanner to ensure seal evenness and stability between parts. Each assembled manifold undergoes strict tests to guarantee functionality and fluid passage sealing.

COMPONENTI

I moduli, il gruppo sfogo aria, la testata e il terminale che compongono il collettore, vengono uniti con barre filettate da 8 MA inserite nei 4 fori di ogni elemento. Il serraggio dei dadi, posti sulla testata, viene effettuato con chiave dinamometrica per garantire l'omogeneità di tenuta e di stabilità tra le parti. Ogni collettore assemblato è posto a severi test atti a garantirne la funzionalità e la tenuta al passaggio dei fluidi.



- 1 1 1/4" Brass Head  
Testata in ottone 1 1/4"
- 2 O-Ring - O-ring
- 3 Supply module  
Modulo di mandata
- 4 Balancing valve  
Valvola di regolazione
- 5 Threaded Bar - Barra filettata
- 6 End part - Terminale
- 7 Nuts & Plastic Covers  
Dadi e copridadi
- 8 Air vent - Valvola sfogo aria
- 9 Drain Valve  
Rubinetto carico/scarico
- 10 Thermometer - Termometro
- 11 Return Module  
Modulo di ritorno
- 12 Bracket - Staffa

**Administrative Department**

***Sede Amministrativa***

Via Verdi, 38/B  
24060 Telgate (BG) - Italy  
Tel. +39 035 0591003  
info@ondathermsrl.com

**Headquarter**

***Sede Operativa***

Via Monte Fenera, 11  
13018 Valduggia (VC) - Italy  
Tel. +39 0163 487 731  
Fax +39 0163 487 700

**www.ondathermsrl.com**

Follow us



COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV  
ISO 9001